

# 2015年芜湖融汇化工有限公司自行监测方案

## 一、企业基本情况

企业名称	芜湖融汇化工有限公司		
地址	芜湖市长江北路 243 号		
法人代表	黄祖仕		
联系人	李广雄	联系方式	7517585
所属行业	化学原料及化学制品制造	生产周期	连续生产
自行监测开展方式	企业监测+委托检测(安徽海峰分析测试科技有限公司)		
污染治理设施基本情况			

### 芜湖融汇化工污水处理基本情况简介

芜湖融汇化工有限公司是香港融汇集团属下成员企业，是安徽省第一家民营化工企业，拥有“省级技术中心”，是“国家高新技术企业”。公司注册资金 3.5 亿元人民币，总资产 13.8 亿人民币。公司地处芜湖经济技术开发区内，占地面积 52 万 m<sup>2</sup>，地理位置优越，水陆交通便捷。

公司主要产品有：离子膜烧碱、聚氯乙烯、氯化聚乙烯、次氯酸钠、氯甲醚、工业用盐酸、食品级盐酸、三氯乙烯、四氯乙烷等，其中离子膜烧碱、聚氯乙烯、氯甲醚产品荣获“安徽名牌产品”称号。现有员工近 760 人，其中各类专业技术人员 180 余人，中高级专业技术人员 40 余人。公司在省、市有关领导和部门大力关心支持下，坚持以科技求发展、以污染治理保护环境为先导，注重采用先进工艺和控制技术，加大技术创新投入和产品结构调整力度，积极推行循环经济，实施清洁生产，走可持续发展道路。先后投资 6000 多万元进行环保改造，实现了“三废”达标排放。公司制定环保管理制度、强化日常监督管理。每年环保设施运行费用 500 万元。污水总排口安装在线检测设施，PH、COD、氨氮等检测数据实时传输并与省环保厅联网。每年接受国家环保部、省环保厅和市环保局定期或不定期抽样监督检查。

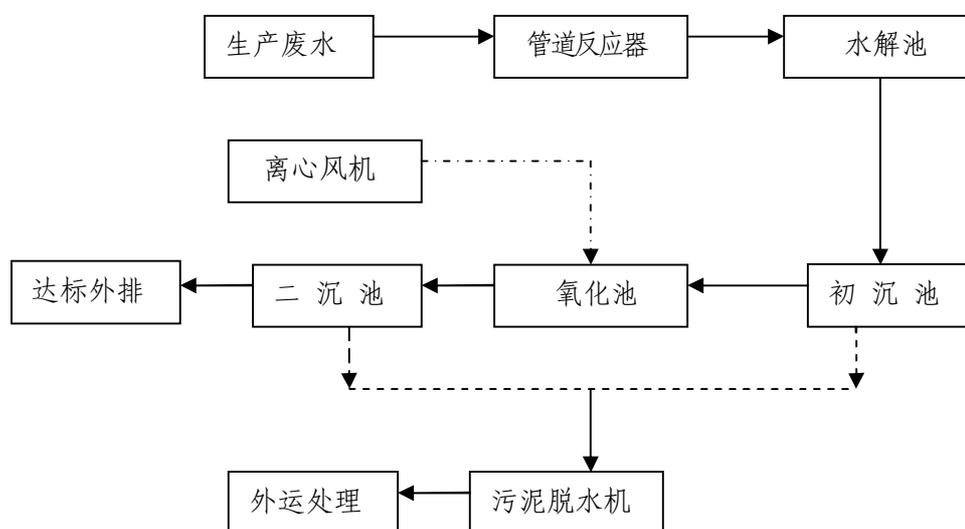
公司生化污水处理系统由东华设计有限公司设计，中化二建施工。该系

统设计水处理能力为 450 m<sup>3</sup>/h，采用两级生化法进行处理，降低废水中 COD 的含量，整套装置于 2006 年 4 月建成投入调试运行，2006 年 10 月验收。目前实际处理量仅 150 m<sup>3</sup>/h。

#### 工艺简述：

全公司污水收集自流进入管道反应器，添加酸、碱中和调节后，在废水水解池进行厌氧降解处理，初步处理后的废水经自吸泵提升至初沉池，在初沉池去除 SS 后进入生物氧化池进行生化处理，最后进入二沉池进一步去除悬浮物后达标排放。污泥经袋式压滤机压滤成滤饼后外运焚烧处理。为克服填料易堵状况拟在生化池内设置挂条纤维柔性填料，以确保足够的微生物附着面和布水畅通，生化池底组装微孔曝气器，由鼓风机向曝气器提供微生物所需氧气，确保处理效果。

#### 工艺流程简图：

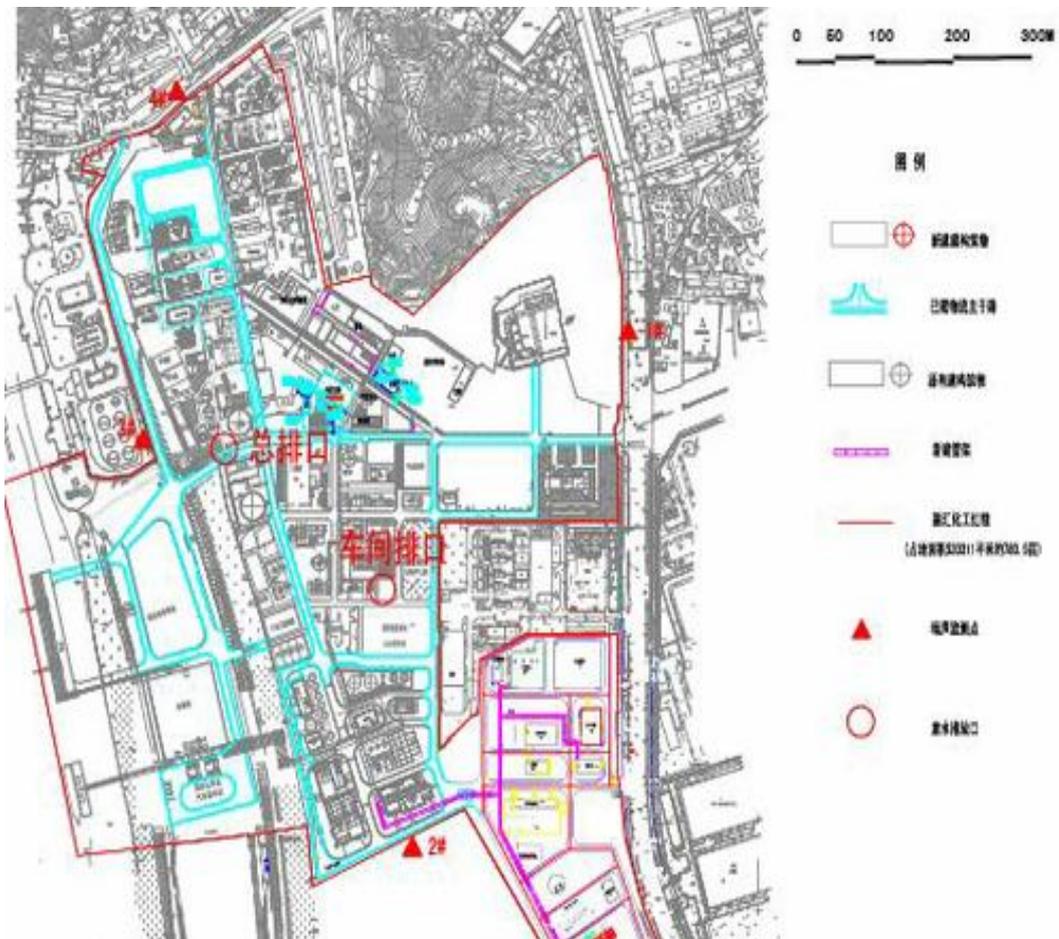


公司将一如既往地坚持“义务、责任、担当”的环保理念，加强生产过程控制和污染治理，实施清洁生产。努力实现企业、员工、社会和谐共生、持续发展。

## 二、监测点位及项目

监测点位	监测指标	排口编号
总排水口	COD、NH <sub>4</sub> -N、SS、pH、活性氯、氯化物、石油类、硫化物	WS-00016
车间排口	总汞、氯乙烯	WS-06033
1号	厂界噪声	
2号	厂界噪声	
3号	厂界噪声	
4号	厂界噪声	

点位示意图



### 三、监测项目及频次

监测点位	监测指标	排放限值	监测方法		仪器设备		监测频次	
			自动监测	手工监测	自动监测	手工监测	自动监测	手工监测
总排口	COD	100mg/L	TOC 燃烧法	重铬酸钾法《水和废水监测方法》第四版	TOC4100	HCA-100 标准 COD 消解器	24 小时连续监测	每日一次
	NH <sub>4</sub> -N	15mg/L	纳氏试剂光度法	蒸馏-中和滴定法 HJ/T537-2009	Amtax Compact	氨氮蒸馏装置	24 小时连续监测	每日一次
	SS	70mg/L	/	重量法 GB11901-89	/	电热恒温鼓风干燥箱	/	每月一次
	pH	6-9	/	玻璃电极法 GB/T6920-86	/	PB-10 酸度计	/	每月一次
	活性氯	2mg/L	/	苯二胺滴定法 HJ585-2010	/	玻璃仪器	/	每月一次
	氯化物	/	/	硝酸银滴定法	/	玻璃仪器	/	每月一次
	石油类	10mg/L	/	红外分光光度法 HJ637-2012	/	JL BG-125 型红外分光测油仪	/	每月一次 (委托检测)
	硫化物	1mg/L	/	碘量法《水和废水监测方法》第四版	/	玻璃仪器	/	每月一次
车间排口	汞	0.05mg/L	/	原子荧光法《水和废水监测方法》第四版	/	ZYG-II 智能冷原子荧光测汞仪	/	每月一次
	氯乙烯	2mg/L	/	顶空气相色谱法	/	GC-900C 气相色谱仪	/	每月一次

1	厂界噪声	昼 65dB(A) 夜 55dB(A)	/	工业企业厂界 环境噪声排放 标准 GB12348— 2008	/	HS6288E 噪声分 析仪	/	每季度一次
2	厂界噪声	昼 65dB(A) 夜 55dB(A)	/	工业企业厂界 环境噪声排放 标准 GB12348— 2008	/	HS6288E 噪声分 析仪	/	每季度一次
3	厂界噪声	昼 65dB(A) 夜 55dB(A)	/	工业企业厂界 环境噪声排放 标准 GB12348— 2008	/	HS6288E 噪声分 析仪	/	每季度一次
4	厂界噪声	昼 65dB(A) 夜 55dB(A)	/	工业企业厂界 环境噪声排放 标准 GB12348— 2008	/	HS6288E 噪声分 析仪	/	每季度一次
执行标准			《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)、《烧碱、聚氯乙烯工业水污染物排放标准》(GB15581—1995)					

---

## 四、质量控制措施

1. 严格执行监测方案。认真如实填写各项自行监测记录及校验记录并妥善保存记录台帐，包括采样记录、样品保存、分析测试记录、监测报告等。

2. 合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和可比性。采样人员遵守采样操作规程，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。同时，监测分析方法均采用国家标准或环保部颁布的分析方法，监测人员经考核持证上岗。所有监测仪器、量具均经过质检部门检定合格并在有效期内使用。

3. 每日上午、下午、夜晚巡检仪器运行状态、数据传输系统是否正常，检查是否存在异常数据，如发现异常情况和异常数据须及时处理，并按要求填写相关记录。

4. 每周一次对监测系统进行现场维护，内容包括：

1) 检查各台自动分析仪及辅助设备的运行状态和主要技术参数，判断运行是否正常。

2) 检查自来水供应、泵取水样情况，检查内部管路是否通畅，仪器自动清洗装置是否运行正常。

3) 检查站房内电路系统、通讯系统是否正常。

4) 对于用电极法测量的仪器，检查标准溶液和电极填充液，进行电极探头的清洗。

5) 对站点使用气体钢瓶，检查载气气路系统是否密封，气压是否满足使用要求。

6) 检查各仪器标准溶液和试剂是否在有效使用期内，存量是否充足，按相关要求定期更换标准溶液和分析试剂。

7) 观察数据采集传输仪运行情况，并检查连接处有无损坏，对数据进行抽样检查，对比自动分析仪、数据采集传输仪及上位机接收到的数据是否一致。

5. 每月现场维护内容包括：

1) 总有机碳 (TOC) 自动分析仪: 检查 TOC- CODCr 转换系数是否适用, 必要时进行修正。对 TOC 水质自动分析仪气路的密封性、泵、管、加热炉温度等进行一次检查, 检查试剂余量 (必要时添加或更换), 检查卤素洗涤剂、冷凝器水封容器、增湿器, 必要时加蒸馏水。

2) pH 水质自动分析仪: pH 自动分析用酸液清洗一次电极, 检查 pH 电极是否钝化, 必要时进行更换, 对采样系统进行一次维护。

3) 流量计: 检查超声波流量计高度是否发生变化。

4) 对废水在线监测仪器进行保养, 对水泵和取水管路、配水和进水系统、仪器分析系统进行维护。对数据存储 / 控制系统工作状态进行检查, 对自动分析仪进行日常校验。检查监测仪器接地情况, 检查监测用房防雷措施。

5) 对总有机碳 (TOC) 水质自动分析仪试样计量阀等进行清洗。

6. 其他预防性维护

1) 保持机房、实验室、监测用房 (监控箱) 的清洁, 保持设备的清洁, 避免仪器振动, 保证监测用房内的温度、湿度满足仪器正常运行的需求。

2) 保持各仪器管路通畅, 无漏液。

3) 对电源控制器、空调等辅助设备要进行经常性检查。

4) 此处未提及的维护内容, 按相关仪器说明书的要求进行仪器维护保养、易耗品的定期更换工作。

7. 仪器废液送相关单位妥善处理。

## 六、自行监测结果公布

1、公布方式:

网址: <http://jggk.wuhuepb.gov.cn:8000/GK/ZXGK/index.aspx>

2、公布时限:

①手工监测数据于每次监测完成后的次日公布;

---

②自动监测数据实时公布监测结果，其中废水自动监测设备为每2小时均值。

3、公布内容：企业名称、监测点位、监测日期、监测结果、执行标准及排放限值、是否达标及超标倍数。

芜湖融汇化工有限公司  
2015年6月30日

